

## X C2 • X ПРО C2

Настольный инструмент инженера.  
Самый доступный 3D-принтер ПИКАСО 3Д  
с **активным нагревом камеры**

• Инженерные материалы

• Печать CF/GF композитами

• Готовые профили

1 СОПЛО



**Дизайнер X C2**

**299 000 ₽**

с НДС

2 СОПЛА • JETSWITCH



**Дизайнер X ПРО C2**

**599 000 ₽**

с НДС

# Технические характеристики

ХАРАКТЕРИСТИКА	Дизайнер X C2	Дизайнер X ПРО C2
<strong>— ПЕЧАТЬ</strong>		
Технология печати	FFF / FDM / MEX	FFF / FDM / MEX
Область печати (X × Y × Z)	201 × 201 × 210 мм	201 × 201 × 210 мм
Количество сопел	1	2
Диаметр сопла	0.5 мм (опц. 0.3 / 0.4 / 0.8)	0.5 мм (опц. 0.3 / 0.4 / 0.8)
Минимальная толщина слоя	10 мкм (0.01 мм)	10 мкм (0.01 мм)
Температура сопла	до 500 °С	до 500 °С
Температура платформы	до 150 °С	до 150 °С
Камера (активный нагрев)	до 80 °С	до 80 °С
Скорость перемещения головки	до 150 мм/с	до 150 мм/с
Калибровка платформы	автоматическая	автоматическая
<strong>— СИСТЕМЫ</strong>		
JetSwitch (авт. переключение сопел)	—	Есть
Горячая замена и инверсия сопел	—	Есть
Контроль подачи и наличия материала	Есть	Есть
Контроль высоты первого слоя	Есть	Есть
Режим сушки пластика	Есть	Есть
Возобновление печати после отключения	Есть	Есть
Удалённый мониторинг и управление	Есть	Есть
<strong>— УПРАВЛЕНИЕ</strong>		
Программное обеспечение	Полигон X	Полигон X
Подключение	Wi-Fi · Ethernet · USB	Wi-Fi · Ethernet · USB
<strong>— МЕХАНИКА И ЭЛЕКТРИКА</strong>		
Направляющие	XYZ цилиндрические, сталь	XY рельсовые · Z цилиндрические, сталь
Габариты (Ш × Г × В)	390 × 425 × 525 мм	390 × 425 × 525 мм
Вес (нетто)	16,5 кг	17,5 кг
Питание · потребление	220 В · 1000 Вт	220 В · 1000 Вт

СТОИМОСТЬ

**299 000 Р**

с НДС

**599 000 Р**

с НДС