

ХЛ С2 • ХЛ ПРО С2

Инструмент конструкторских бюро и производственных команд. Большая рабочая зона для печати деталей в **полный размер без сложной настройки**

- Габаритная печать
- Карта высот платформы
- Инженерные материалы
- Печать CF/GF композитами
- Готовые профили

1 СОПЛО



Дизайнер ХЛ С2

749 000 Р

с НДС

2 СОПЛА • JETSWITCH



Дизайнер ХЛ ПРО С2

949 000 Р

с НДС

Технические характеристики

ХАРАКТЕРИСТИКА	Дизайнер ХЛ С2	Дизайнер ХЛ ПРО С2
— ПЕЧАТЬ		
Технология печати	FFF / FDM / МЕХ	FFF / FDM / МЕХ
Область печати (X × Y × Z)	360 × 360 × 610 мм	360 × 360 × 610 мм
Количество сопел	1	2
Диаметр сопла	0.5 мм (опц. 0.3 / 0.4 / 0.8)	0.5 мм (опц. 0.3 / 0.4 / 0.8)
Минимальная толщина слоя	10 мкм (0.01 мм)	10 мкм (0.01 мм)
Температура сопла	до 500 °С	до 500 °С
Температура платформы	до 150 °С	до 150 °С
Камера (активный нагрев)	до 90 °С	до 90 °С
Скорость перемещения головки	до 150 мм/с	до 150 мм/с
Калибровка платформы	автоматическая	автоматическая
— СИСТЕМЫ		
JetSwitch (авт. переключение сопел)	—	Есть
Горячая замена и инверсия сопел	—	Есть
Построение карты высот платформы	Есть	Есть
Контроль подачи и наличия материала	Есть	Есть
Контроль высоты первого слоя	Есть	Есть
Режим сушки пластика	Есть	Есть
Возобновление печати после отключения	Есть	Есть
Удалённый мониторинг и управление	Есть	Есть
— УПРАВЛЕНИЕ		
Программное обеспечение	Полигон X	Полигон X
Подключение	Wi-Fi · Ethernet · USB	Wi-Fi · Ethernet · USB
— МЕХАНИКА И ЭЛЕКТРИКА		
Направляющие	XY рельсовые · Z цилиндрические	XY рельсовые · Z цилиндрические
Габариты (Ш × Г × В)	650 × 605 × 1000 мм	650 × 605 × 1000 мм
Вес (нетто)	75 кг	75 кг
Питание · потребление	220 В · 2200 Вт	220 В · 2200 Вт

СТОИМОСТЬ

749 000 Р
с НДС**949 000 Р**
с НДС